

# Опитувальний лист

## для вибору «Редуктор Ц2-400П-16-16-У1»

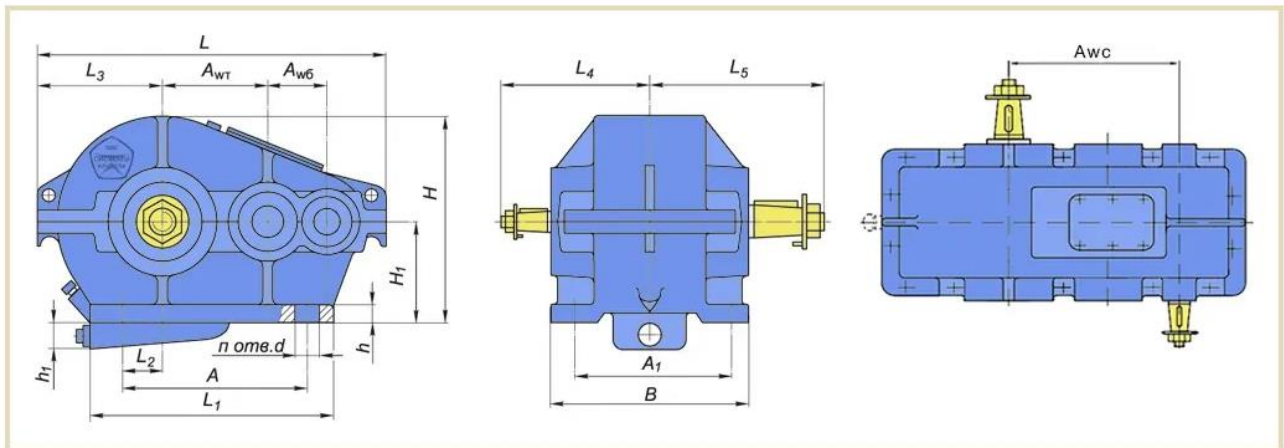
### 1. Область застосування та необхідні характеристики:

Для механізмів електромостових кранів обладнання цехів ЗЛМЗ, філія №1

### 2. Комплектість постачання та необхідні характеристики:

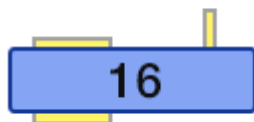
(Тут необхідно додати деталі щодо бажаної комплектації, наприклад: тип приводу, наявність резервуара, об'єм резервуара, тиск, продуктивність, напруга живлення, елементи керування тощо.)

Найменування моделі	Редуктор Ц2-400П-16-16-У1
Передаточне число редуктора	16
астота обертання вхідного валу-	Не більше 1500 об/хв
КПД	97%
Виконання вхідного валу редуктора	конічний
Виконання вихідного валу редуктора	порожнистий

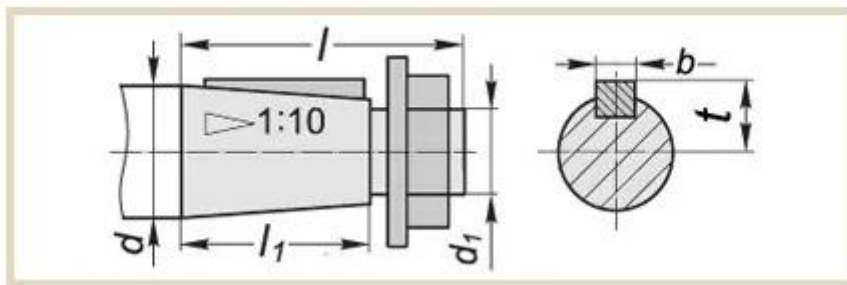


awc	awt	awb	A	A1	B	H	H1	h	h1	L	L1	L2	L3	L4	L5	d	n,шт
400	250	150	500	320	380	505	265	27	-	805	640	150	286	325	375	33	6

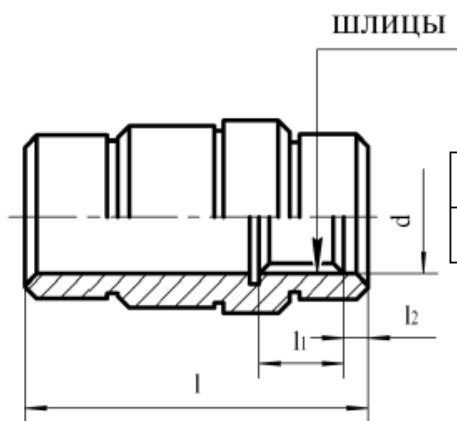
### Монтажне виконання:



Вал	l	l <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	b	t
Входной	110	82	50	M36*3,0	12	25,95



Тихохідний вал:



Тип редуктора	Варианты сборки	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Шлицы ГОСТ 1139-80
Ц2-400П	17, 18, 27, 28, 37, 38	115	390	80	70	10x102H7x112H12x16D9
	16, 26, 36	115	390	80	150	10x102H7x112H12x16D9

Майстер з ремонту механоустаткування

О.В. Бованенко